

## STINGATOR CU SPUMA MECANICA SM50 INSTALATII PSI

*Beneficiar :* **CONPET S.A.**

*Cod document :* **A656-FT-SM50**

*Cod proiect :* **A 656**

*Faza :* **DDE**

*Revizie:* **Rev 0**

*Denumire proiect:* **CONSTRUCTIE REZERVOR PENTRU TITEI ( $V=2.500m^3$ )  
STATIA DE POMPARE BILED, TIMIS**

*Întocmit:* **Ing. R.Niță**

*Verificat:* **Ing. A.Ionescu**

*Aprobat:* **Ing. A.Ionescu**

Stingatoare cu spuma mecanica SM50

**Cantitate:** 50 litri

**Masa:** 72kg

**Diametru:** 300mm

**Inaltime:** 1100mm

**Focar:** A/B

**Tip:** transportabil

**Nr.bucati :** 3

#### **Domeniul de utilizare**

Se utilizeaza la stingerea inceputurilor de incendii din clasele A,B în spatii inchise sau deschise (statii PECO, magazine, depozite, magazine, centrale termice, nave etc.).

#### **Date constructive**

RECIPIENTUL este executat din tabla de otel prin procedee de sudura omologate, pe masini automate de sudat sau din aliaj de aluminiu. Robinetul este executat din alama, fiind prevazut cu maner de sustinere, brat declansator si manometru indicator de presiune.

AGENTUL DE STINGERE - solutie spumanta fluoroproteinica care asigura stingerea cu eficienta maxima pentru focarele de tip A si B. Spumantul nu contine substante periculoase pentru sanatatea oamenilor si a mediului inconjurator.

GAZUL PROPULSOR - azotul (N2). Gaz ecologic fara variatii de presiune la variatiile de temperatura.

#### **Caracteristici tehnice generale**

Presiune de lucru: 14 bar

Presiune de proba: 25 bar

Control presiune: vizual pe manometru

Temperatura admisa: -20°C...+ 50°C

Verificarea stingatorului se face cel putin o data la 30 de zile, prezenta acului indicator al manometrului in zona verde confirmand functionalitatea stingatorului.

